



Objava za medije

CEMEX-ov sustav upravljanja energijom certificiran po normi ISO 50001

Kaštel Sućurac, 13. srpnja 2016. – Certifikacijska kuća Det Norske Veritas certificirala je CEMEX-ov sustav upravljanja energijom prema normi ISO 50001, globalnom standardu za upravljanje energetske učinkovitošću. Ulaganja u energetske učinkovitost u posljednjih deset godina dovela su peći hrvatskih tvornica cementa po potrošnji toplinske i električne energije na prva mjesta CEMEX-ovih tvornica u svijetu.

Prekretnica u upravljanju potrošnjom električnom energijom u CEMEX-u bila je instalacija sustava za praćenje potrošnje i kvalitete isporučene električne energije. Sustav je u punoj funkciji od početka 2007. godine, a omogućio je analizu potrošnje i prepoznavanje potencijala za uštedu. Potrošnja električne energije potom je smanjena ugradnjom frekventnih regulatora u pogonima, korištenjem LED umjesto klasične rasvjete, smanjenjem gubitaka u sustavu komprimiranog zraka, isključivanjem električnih potrošača koji nisu u funkciji te pravilnim održavanjem strojeva i zatvaranjem otvora na klimatiziranim prostorijama.

Na području optimiranja potrošnje toplinske energije najveću je promjenu donijelo ovladavanje tehnologijom proizvodnje niskotemperaturnog klinkera. Ta je tehnologija uvedena u obje CEMEX-ove tvornice, a pretprošle godine rezultirala je prvim mjestom za peć tvornice Sv. Juraj te visokim sedmim mjestom prema učinkovitosti potrošnje toplinske energije za tvornicu Sv. Kajo. Obje tvornice su po pitanju energetske učinkovitosti kontinuirano među prvih pet CEMEX-ovih tvornica u svijetu, a ima ih više od šezdeset.

„Vrlo smo zadovoljni i ostvarenim rezultatom i certifikatom koji potvrđuje naš trud u smanjenju potrošnje energije i poboljšanja našeg okolišnog otiska. Imamo službe koje brinu o unapređivanju tehnoloških procesa, procjeni investiranja u nove tehnologije koje mogu doprinjeti manjem utrošku energije, no maksimalne kapacitete opreme kojom raspolažemo možemo izvući samo uz redovitu brigu i održavanje zaposlenika koji s njom neposredno rukuju, jer upravo to je garancija kontinuiteta proizvodnog procesa“, rekao je Dean Dereani, voditelj elektroenergetskog i elektroničkog održavanja CEMEX-a.

Poslujući na temeljima načela održivog razvoja, CEMEX Hrvatska u posljednjih desetak godina kontinuirano i sustavno ulaže značajna sredstva u optimizaciju svoje proizvodnje. U projekte modernizacije i zaštite okoliša u tom razdoblju tvrtka je uložila više od 900 milijuna kuna.

Kontakt za medije:

Martina Tadin

Koordinatorica za odnose s medijima

e-mail: martina.tadin@cemex.com

tel: 021/201 - 009